



FICHA TÉCNICA INDÚSTRIA METALOMECÂNICA

ESMALTE PU

CÓD. 24115 3/2/0

IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO

Esmalte formulado à base de resina de poliuretano endurecida com isocianato alifático, contendo pigmentos e cargas selecionadas. Excelente resistência química em ambientes marítimos e industriais. Excelente resistência mecânica (dureza, flexibilidade, resistência ao choque e à abrasão). Elevada retenção de brilho (na gama Brilhante e M/B), elevada resistência de cor e aos raios UV. Classificação A2-s1, d0 (não combustível), em testes de reação ao fogo realizados em laboratório independente segundo a norma EN 13501-1.

SUPORTES

Aço, ferro.

UTILIZAÇÃO PREVISTA

Indicado para a indústria de Metalomecânica, para pintura de máquinas, equipamentos industriais e estruturas metálicas em geral.

Interior: AdequadoExterior: Adequado

CARACTERÍSTICAS

Número de componentes: 2

Endurecedores possíveis: Endurecedor PU 10-200

Cor: Branco e outras, disponível no sistema de

afinação industrial

Acabamento: Opaco. Brilhante (10-100), M/B (10-110),

Fosco (10-120)

Massa volúmica (20°C): $1,29 \pm 0,05 \text{ kg/L}$ (Branco brilhante)

Sólidos em volume (teórico): $60 \pm 3 \%$

Teor de COV: Base: 427 g/L

Endurecedor: 535 g/L Mistura: 463 g/L

Ponto de inflamação: Consultar Ficha de Dados de Segurança

Espessura por demão: Húmida: 100 µm

Seca: 50 µm

Rendimento teórico:

12 m²/L de mistura por demão. Variável com

as condições de aplicação e com a

Secagens: rugosidade do suporte, para a espessura

recomendada

Secagem por reacção química e cura com o

endurecedor

Temperatura ambiente	Ao Toque	Completa
10 °C		
20°C	3 horas	24 horas
30°C		

Intervalos de repintura: 24 horas





FICHA TÉCNICA INDÚSTRIA METALOMECÂNICA

ESMALTE PU

CÓD. 24115 3/2/0

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

As superfícies a pintar devem estar secas e limpas, isentas de poeiras, gorduras, calamina, ferrugem, óxidos, tintas antigas mal aderentes ou outros contaminantes.

AÇO, FERRO – Preferencialmente, as superfícies devem ser preparadas por projeção de abrasivos ao grau Sa 2 ½, segundo a norma ISO 8501-1. Não sendo possível, efetuar limpeza mecânica ao grau St 3. Aplicação de um Primário Epoxi adequado antes da aplicação do Esmalte PU.

INSTRUÇÕES DE APLICAÇÃO

A aplicação deve ocorrer logo após a preparação da superfície. Ao adicionar o endurecedor à base, homogeneizar durante 5 minutos por processo mecânico e deixar estabilizar durante 5 a 10 minutos para completa libertação do ar retido.

Condições ambientais na aplicação:

Temperatura do suporte – 5°C acima do ponto de orvalho

Temperatura ambiente – 5 a 30°C

Humidade relativa - <80%

DADOS PARA APLICAÇÃO

Proporção de mistura (volume):

2 / 1 (Brilhante) 4 / 1 (MB e Fosco)

(Esmalte PU 10-100,110,120) / (Endurecedor PU 10-200)

Diluente:

Diluente para Poliuretanos

Adicionar o diluente somente após a mistura dos dois componentes

Diluente de limpeza:

Diluente usado na diluição do produto ou Diluente Celuloso

Tempo de vida útil da mistura:

3 horas

Não aplicar a mistura, mesmo diluída, depois de passar as 3 horas

FERRAMENTAS DE APLICAÇÃO

Pistola convencional

Bico: 0,06" (1.5 mm)

Pressão de trabalho:3 – 3,5 bar Diluição: 5 – 10 % em volume

Pistola airless

Bico: ---

Pressão de trabalho: ---Relação de compressão: ---

Diluição: ---

Trincha

Apenas para pequenos retoques





FICHA TÉCNICA INDÚSTRIA METALOMECÂNICA

ESMALTE PU

CÓD. 24115 3/2/0

HOMOLOGAÇÕES E CERTIFICAÇÕES

Não disponível

FORMA DE FORNECIMENTO

Embalagem:

Base	1 litro	5 litros	20 litros
Endurecedor	0,25 / 0,5 litros	1 / 2,5 litros	5 litros

Prazo de validade:

Base	1 ano	
Endurecedor	6 meses	

Em embalagem de origem, cheias e bem fechadas, armazenadas em local fresco e seco.

SEGURANÇA E AMBIENTE

Usar sempre equipamento de proteção adequado. Não derramar o excedente na via pública. Manter fora do alcance das crianças. Conservar a embalagem bem fechada em local apropriado, sem temperaturas demasiado elevadas. Ter sempre em conta a legislação em vigor. Confirmar os dados da Ficha Técnica e da Ficha de Dados de Segurança do produto.

LIMITAÇÃO DE RESPONSABILIDADE

A Fábrica de Tintas Marilina, SA, declina qualquer responsabilidade pelo uso indevido, inadequado e fora dos termos previstos na Ficha Técnica e na Ficha de Dados de Segurança

NOTA IMPORTANTE

Aconselha-se a consulta periódica das Fichas Técnicas dos produtos mencionados. A Fábrica Tintas Marilina, S.A. assegura a conformidade dos seus produtos com as especificações das Fichas Técnicas. Os conselhos técnicos prestados pela Fabrica Tintas Marilina, S.A., antes ou depois, da entrega dos produtos, são meramente indicativos dados de boa-fé e constituem o seu melhor conhecimento de acordo com as atuais técnicas de aplicação.

DATA DE REVISÃO

Dezembro 2021