ESMALTE LACADUR MATE

CÓD. 183030 . . . .B

UTILIZAÇÃO

Esmalte Poliuretano que proporciona acabamento Mate, com boa resistência ao risco e excelente dureza superficial. Produto com boa lacagem, rapidez de secagem e sedoso ao tacto. Boa resistência química.

Utilização recomendada para a indústria de mobiliário: cozinha, casa banho, acessórios, etc e outras indústrias da madeira.

COMPONENTES

2 componentes:
183030 . . . .B - Esmalte Lacadur Mate
1830900104C - Endurecedor Esm. Lacadur

1831900104C - Endurecedor SI Lacadur (*)
(*) Usado apenas em afinações de cor pelo Sistema de Afinação Industrial

---

Diluente Recomendado:
0100901036G - Diluente Poliuretano Dilmar - Temperatura ambiente: 12° C a 23°C
0100901038G - Diluente PU Retardador - Temperatura ambiente: 20°C a 30°C

Diluente de Limpeza
0100901037G - Diluente Limpeza Extra ou
0100901150G – Diluente Nilo Celuloso

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Cor	Branco e cores
Aspecto/Brilho da película seca	Mate, Opaco
Viscosidade (Ford4, 20°C)	90±5” [(a)]
Massa Volúmica (20°)	1,40±0,05 Kg/L [(a)]
Brilho 60°	20-30 (MDF)
Teor de Sólidos	ca. 64% [(a)]
COV	ca. 36% (na forma de fornecimento)
Ponto de Inflamação	Consultar Ficha de Dados de Segurança

[(a)] Valores para a cor Branca

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

Deve estar seca, isenta de gorduras, poeiras e contaminantes.
Preparar previamente com Subcapas de base poliéster ou base poliuretano.

CARACTERÍSTICAS DE APLICAÇÃO

Método de Aplicação	Pistola convencional, pistola airmix
Proporção de Mistura	2:1 (em Peso) Esmalte Lacadur Mate: Endurecedor Esmalte Lacadur Teor de sólidos na mistura: 51 ± 2% Viscosidade da mistura: 20 ± 2” (Ford4, 20°C) --- Para cores do Sistema Afinação Industrial 2:1 (em Peso) Esmalte Lacadur Mate : Endurecedor SI Lacadur Teor de sólidos na mistura: 53 ± 2% Viscosidade da mistura: 20 ± 2” (Ford4, 20°C)

Fábrica de Tintas Marilina, S.A. | Zona Ind. Maia I | Apt. 1423 | 4471-909 Maia | Portugal | Tlf.: +351 224 853 080 | Fax: +351 224 893 358
www.marilina.pt | **geral@marilina.pt** | NIF 507 526 864 | Cap. Social € 415.000,00 | Mat. N.° 507 526 864 | C.R.C. Maia

ESMALTE LACADUR MATE

CÓD. 183030 . . . .B

Diluição Recomendada	0100901036G - Diluente Poliuretano Dilmar: 5% - 10% 0100901038G - Diluente PU Retardador: 5% - 10% (em situações de temperatura ambiente elevada)
Tempo de Vida Útil da Mistura	6 horas – com Endurecedor Esmalte Lacadur 2 - 3 horas – com Endurecedor SI Lacadur
Secagem (20ºC, 60% H.R.)	End. Esmalte Lacadur Superficial: ca. 20 minutos Seco ao Tacto: ca. 1 hora Secagem em Profundidade: ca. 12 horas End. SI Lacadur Superficial: ca. 30min Seco ao Tacto: 1h15min Secagem em Profundidade: ca. 12 horas **Nota:** No caso de cores fortes a secagem em profundidade só completa ao fim 24 horas
Espessura por Demão	Pistola Convencional Quantidade (Húmido) 1 demão (g/m^2): 150 - 170 Diluente: 5-10 % Pistola Airmix Quantidade (Húmido) 1 demão (g/m^2): 150 - 170 Diluente: 5-10 %
Condições durante a Aplicação	Temperatura ambiente: 15 -23°C Humidade relativa: Inferior a 70 %

ESQUEMA DE APLICAÇÃO

– Lixagem e despoeiramento do MDF ou madeira.
– Aplicar uma a duas demãos de Subcapa Lacadur com intervalo mínimo de 6 horas e lixagem intermédia.
– Efectuar lixagem da 2ª demão no dia seguinte com lixa nº320, seguida de lixa nº 400.
– Acabamento com Esmalte Lacadur .

ESTABILIDADE EM ARMAZEM

Esmalte Lacadur Mate: **1 ano**, em embalagens de origem, em local seco e fresco.
Endurecedor Esmalte Lacadur: **6 meses**, em embalagens de origem, em local seco e fresco.
Endurecedor SI Lacadur: **6 meses**, em embalagens de origem, em local seco e fresco.

FORMA DE FORNECIMENTO

Embalagens de 1, 5 e 25 Kg.

Fábrica de Tintas Marilina, S.A. | Zona Ind. Maia I | Apt. 1423 | 4471-909 Maia | Portugal | Tlf.: +351 224 853 080 | Fax: +351 224 893 358
www.marilina.pt | **geral@marilina.pt** | NIF 507 526 864 | Cap. Social € 415.000,00 | Mat. N.° 507 526 864 | C.R.C. Maia

ESMALTE LACADUR MATE

CÓD. 183030 . . . .B

SEGURANÇA E AMBIENTE

Esmalte Lacadur Mate pode provocar irritação cutânea ou outras. Recomenda-se a aplicação em ambiente arejado e a utilização simultânea de luvas e máscara de protecção. A limpeza do material de aplicação deve ser feita antes deste secar, utilizando Diluente Nilo Celuloso ou Diluente de Limpeza Extra.
Conservar a embalagem bem fechada e em local apropriado. Não utilize nem armazene o produto em condições extremas de temperatura.

Para mais informações consultar a Ficha de Dados de Segurança do produto.
Nos termos das Directivas 1999/13/CE e 2004/42/CE, este produto pode ser utilizado sem limitações nas actividades executadas numa instalação registada ou autorizada. As instalações de pequena dimensão não poderão aplicar este produto no revestimento de quaisquer componentes para edifícios

A Tintas Marilina, SA, declina qualquer responsabilidade pelo uso indevido, inadequado e fora dos termos previstos na Ficha Técnica e Ficha de Dados de Segurança.

Revisão realizada a Dezembro de 2022

Fábrica de Tintas Marilina, S.A. | Zona Ind. Maia I | Apt. 1423 | 4471-909 Maia | Portugal | Tlf.: +351 224 853 080 | Fax: +351 224 893 358
www.marilina.pt | **geral@marilina.pt** | NIF 507 526 864 | Cap. Social € 415.000,00 | Mat. N.° 507 526 864 | C.R.C. Maia