

PRIMÁRIO ANTICORROSIVO

CÓD. 110230

IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO

Primário formulado à base de resinas alquídicas, pigmentos anticorrosivos e cargas auxiliares. Possui uma secagem muito rápida, moderada resistência mecânica e boa aderência sobre aço. Tem uma boa proteção de superfícies ferrosas, e permite acabamentos com esmaltes alquídicos de secagem rápida

UTILIZAÇÃO PREVISTA

Indicado para proteção de máquinas e equipamentos industriais em ferro.

- Interior: Adequado.
- Exterior: Adequado, quando protegido com esmalte de acabamento.

SUPORTES

Aço, ferro.

CARACTERÍSTICAS

Número de componentes:	1
Endurecedores possíveis:	Não aplicável
Cor:	Castanho, cinzento e branco <i>São admissíveis ligeiras variações de tonalidade de lote para lote.</i>
Acabamento:	Opaco, mate
Massa volúmica (20°C):	1,39 ± 0,05 kg/L (Cinzento)
Sólidos em volume (teórico):	49 ± 3 %
Teor de COV:	Base: 445 g/L Endurecedor: Não aplicável Mistura: Não aplicável
Ponto de inflamação:	Consultar <i>Ficha de Dados de Segurança</i>
Espessura por demão:	Húmida: 75 - 120 µm Seca: 30 - 60 µm
Rendimento teórico:	12 m ² /L de mistura por demão. Variável com as condições de aplicação e com a rugosidade do suporte, para a espessura recomendada
Secagens:	Secagem por evaporação do solvente e oxidação

Temperatura ambiente	Ao Toque	Completa
10°C	-----	----
20°C	20 minutos	6 horas
30°C	-----	-----

Intervalos de repintura: 6 horas

PRIMÁRIO ANTICORROSIVO

CÓD. 110230

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

As superfícies a pintar devem estar secas e limpas, isentas de poeiras, gorduras, calamina, ferrugem, tintas antigas mal aderentes ou outros contaminantes.

AÇO, FERRO - Preferencialmente, as superfícies devem ser preparadas com projeção de jato abrasivo ao grau Sa 2 ½, segundo a norma ISO 8501-1. Caso não seja possível, efetuar uma limpeza mecânica ao grau St 3. É conveniente garantir um perfil de rugosidade de 1/3 a 1/4 da espessura total do esquema a aplicar.

INSTRUÇÕES DE APLICAÇÃO

A aplicação deve ocorrer logo após a preparação da superfície.

Condições ambientais na aplicação:

Temperatura do suporte – 5°C acima do ponto de orvalho

Temperatura ambiente – 5 a 30°C

Humidade relativa - <80%

DADOS PARA APLICAÇÃO

Proporção de mistura:

Não aplicável

Diluyente:

Diluyente Sintético Industrial

Diluyente de limpeza:

Diluyente usado na diluição do produto ou Diluyente Celuloso

Tempo de vida útil da mistura:

Não aplicável

FERRAMENTAS DE APLICAÇÃO

Pistola convencional

Bico: 0.06 " (1.5 mm)

Pressão de trabalho: 3 – 3.5 bar

Diluição: 15 % em volume

Pistola airless

Bico: ---

Pressão de trabalho: ---

Relação de compressão: ---

Diluição: ---

Trincha, Rolo

Diluição: 20 % em peso

Apenas para pequenos retoques

PRIMÁRIO ANTICORROSIVO

CÓD. 110230

HOMOLOGAÇÕES E CERTIFICAÇÕES

Não disponível

FORMA DE FORNECIMENTO**Embalagem:**

1 litro	5 litros	20 litros
---------	----------	-----------

Prazo de validade:

1 ano

Em embalagens de origem, cheias e bem fechadas, armazenadas em local seco e fresco.

SEGURANÇA E AMBIENTE

Usar sempre equipamento de proteção adequado. Não derramar o excedente na via pública. Manter fora do alcance das crianças. Conservar a embalagem bem fechada em local apropriado, sem temperaturas demasiado elevadas. Ter sempre em conta a legislação em vigor. Confirmar os dados da Ficha Técnica e da Ficha de Dados de Segurança do produto.

LIMITAÇÃO DE RESPONSABILIDADE

A Fábrica de Tintas Marilina, SA, declina qualquer responsabilidade pelo uso indevido, inadequado e fora dos termos previstos na Ficha Técnica e na Ficha de Dados de Segurança.

NOTA IMPORTANTE

Aconselha-se a consulta periódica das Fichas Técnicas dos produtos mencionados. A Fábrica Tintas Marilina, S.A. assegura a conformidade dos seus produtos com as especificações das Fichas Técnicas. Os conselhos técnicos prestados pela Fábrica Tintas Marilina, S.A., antes ou depois, da entrega dos produtos, são meramente indicativos dados de boa-fé e constituem o seu melhor conhecimento de acordo com as atuais técnicas de aplicação.

DATA DE REVISÃO

Março 2022