

PRIMÁRIO EPOXI INTERMÉDIO

CÓD. 211260

IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO

Primário epoxídico de dois componentes de alta espessura, contendo fosfato de zinco, endurecido com resina de poliamida. Primário com excelente aderência quando dado directamente ao suporte e excelente protecção anticorrosiva, podendo ser utilizado como intermédio aplicado sobre primários ricos em zinco, tais como: Primário Epoxi de Zinco 17421; Primário AT Zinco e Primário EP 15-180.

UTILIZAÇÃO PREVISTA

Indicado para pintura de equipamentos e estruturas metálicas em geral

- Interior: Adequado.
- Exterior: Adequado, quando protegido com esmalte de acabamento.

SUPORTES

Aço, ferro.

CARACTERÍSTICAS

| | |
|-------------------------------------|--|
| Número de componentes: | 2 |
| Endurecedores possíveis: | Endurecedor Primário Epoxi Intermédio |
| Cor: | Creme |
| Acabamento: | Opaco, Mate |
| Massa volúmica (20°C): | 1,54 ± 0,05 kg/L |
| Sólidos em volume (teórico): | 55 ± 3 % |
| Teor de COV: | Base: 388,5 g/L Endurecedor: 347,8 g/L Mistura: 376 g/L |
| Ponto de inflamação: | Consultar <i>Ficha de Dados de Segurança</i> |
| Espessura por demão: | Húmida: 150 µm Seca: 82 µm |
| Rendimento teórico: | 6 - 7 m ² /L de mistura por demão. Variável com as condições de aplicação e com a rugosidade do suporte, para a espessura recomendada |
| Secagens: | Secagem por reacção química e cura com o endurecedor. |

| Temperatura ambiente | Ao Toque | Completa |
|----------------------|----------|----------|
| 10°C | ----- | ----- |
| 20°C | 2 horas | 8 horas |
| 30°C | ----- | ----- |

Intervalos de repintura: 8 horas

PRIMÁRIO EPOXI INTERMÉDIO

CÓD. 211260

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

As superfícies a pintar devem estar secas e limpas, isentas de poeiras, gorduras, ferrugem, óxidos, tintas antigas mal aderentes ou outros contaminantes.

AÇO – As superfícies devem ser preparadas por projeção de abrasivos ao grau Sa 2 ½, segundo a norma ISO 8501-1. Não sendo possível, e em ambientes de menor corrosividade, efetuar limpeza mecânica ao grau St 3. É conveniente garantir um perfil de rugosidade de 1/3 a 1/4 da espessura total do esquema de pintura a aplicar.

INSTRUÇÕES DE APLICAÇÃO

A aplicação deve ocorrer logo após a preparação da superfície. Ao adicionar o endurecedor à base, homogeneizar durante 5 minutos por processo mecânico e deixar estabilizar durante 5 a 10 minutos para completa libertação do ar retido.

Condições ambientais na aplicação:

Temperatura do suporte – 5°C acima do ponto de orvalho

Temperatura ambiente – 5 a 30°C

Humidade relativa - <80%

DADOS PARA APLICAÇÃO

Proporção de mistura (volume):

4 / 1

(Primário Epoxi Intermédio / (Endurecedor p/ Prim Epoxi Intermédio)

Diluyente:

Diluyente Epoxidado

Adicionar o diluyente somente após a mistura dos dois componentes

Diluyente de limpeza:

Diluyente usado na diluição do produto ou Diluyente Celuloso

Tempo de vida útil da mistura:

6 horas

Não diluir nem aplicar a mistura terminado o seu tempo de vida útil

FERRAMENTAS DE APLICAÇÃO

Pistola convencional

Bico: 0.06 " (1.5 mm)

Pressão de trabalho: 3 – 3.5 bar

Diluição: 0 – 15 % em volume

Pistola airless

Bico: 0.011 "

Pressão de trabalho: 190 bar

Relação de compressão: 48:1

Diluição: 5% em volume

Trincha, rolo

Apenas para pequenos retoques

Diluição: 5 – 10 % em volume

PRIMÁRIO EPOXI INTERMÉDIO

CÓD. 211260

HOMOLOGAÇÕES E CERTIFICAÇÕES

O primário Epoxi Intermédio está incluído nos seguintes esquemas de pintura, certificados por laboratórios externos creditados:

Categoria de corrosividade C4, durabilidade Média:

| Produto | Espessura seca recomendada |
|----------------------------------|----------------------------|
| Primário Epoxilina Zinco 17421 | 60 µm |
| Primário Epoxi Intermédio | 110 µm |
| Esmalte PU 10-100 | 2 x 50 µm |

Categoria de corrosividade C5, durabilidade Baixa:

| Produto | Espessura seca recomendada |
|----------------------------------|----------------------------|
| Primário Epoxilina Zinco 17421 | 60 µm |
| Primário Epoxi Intermédio | 110 µm |
| Esmalte PU 10-100 | 2 x 50 µm |

FORMA DE FORNECIMENTO

Embalagem:

| | | |
|-------------|----------|-----------|
| Base | 4 litros | 16 litros |
| Endurecedor | 1 litros | 4 litros |

Prazo de validade:

| | |
|-------------|-------|
| Base | 1 ano |
| Endurecedor | 1 ano |

Em embalagens de origem, cheias e bem fechadas, armazenadas em local seco e fresco.

SEGURANÇA E AMBIENTE

Usar sempre equipamento de proteção adequado. Não derramar o excedente na via pública. Manter fora do alcance das crianças. Conservar a embalagem bem fechada em local apropriado, sem temperaturas demasiado elevadas. Ter sempre em conta a legislação em vigor. Confirmar os dados da Ficha Técnica e da Ficha de Dados de Segurança do produto.

LIMITAÇÃO DE RESPONSABILIDADE

A Fábrica de Tintas Marilina, SA, declina qualquer responsabilidade pelo uso indevido, inadequado e fora dos termos previstos na Ficha Técnica e na Ficha de Dados de Segurança

PRIMÁRIO EPOXI INTERMÉDIO

CÓD. 211260

NOTA IMPORTANTE

Aconselha-se a consulta periódica das Fichas Técnicas dos produtos mencionados. A Fábrica Tintas Marilina, S.A. assegura a conformidade dos seus produtos com as especificações das Fichas Técnicas. Os conselhos técnicos prestados pela Fábrica Tintas Marilina, S.A., antes ou depois, da entrega dos produtos, são meramente indicativos dados de boa-fé e constituem o seu melhor conhecimento de acordo com as atuais técnicas de aplicação.

DATA DE REVISÃO

Dezembro 2021